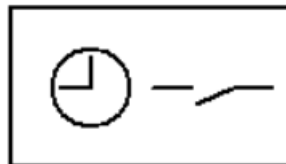
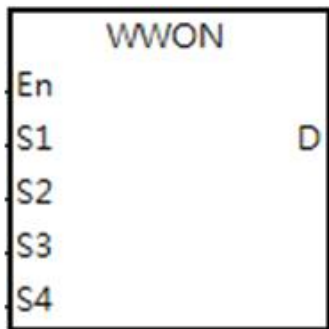




Schakelklok in AS PLC



In de AS PLC kan eenvoudig een week-schakelklok worden gemaakt met behulp van de WWON instructie. Met deze instructie is het mogelijk om voor Zondag t/m Zaterdag per dag een tijdvak te maken waarbij een uitgang 'hoog' is gedurende dit tijdvak.



En: Enable ingang

S1~S1+6: Starttijd uur

S2~S2+6: Starttijd minuut

S3~S3+6: Stoptijd uur

S4~S4+6: Stoptijd minuut

D: Uitgangsbit

De WWON instructie vergelijkt de ingestelde waarde van S1 ~ S4 met de interne klok en de uitgang D wordt hoog wanneer de actuele tijd zich binnen het ingestelde tijdvak bevindt.

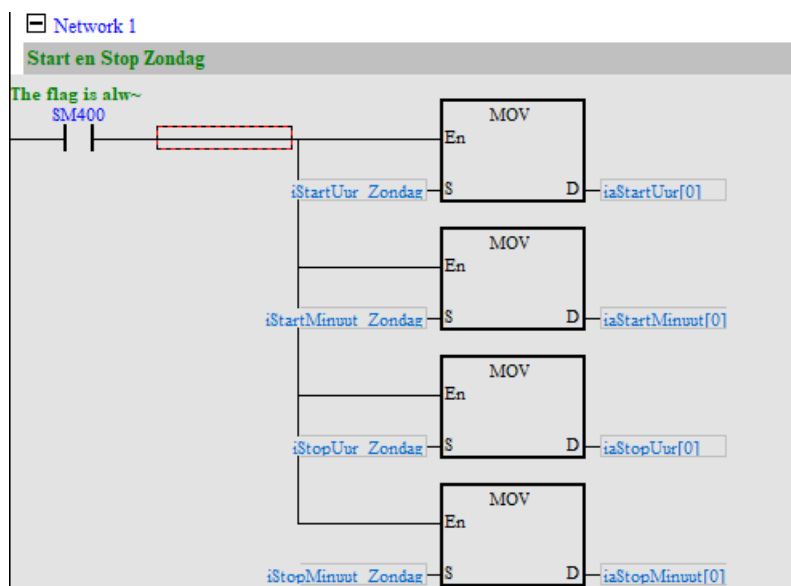
Tabel met overzicht van registers voor Start- en Stoptijd

	Zondag	Maandag	Dinsdag	Woensdag	Donderdag	Vrijdag	Zaterdag
Starttijd uur	S1 (D100)	S1 + 1 (D101)	S1 + 2 (D102)	S1 + 3 (D103)	S1 + 4 (D104)	S1 + 5 (D105)	S1 + 6 (D106)
Starttijd minuut	S2 (D110)	S2 + 1 (D111)	S2 + 2 (D112)	S2 + 3 (D113)	S2 + 4 (D114)	S2 + 5 (D115)	S2 + 6 (D116)
Stoptijd Uur	S3 (D120)	S3 + 1 (D121)	S3 + 2 (D122)	S3 + 3 (D123)	S3 + 4 (D124)	S3 + 5 (D125)	S3 + 6 (D126)
Stoptijd Minuut	S4 (D130)	S4 + 1 (D131)	S4 + 2 (D132)	S4 + 3 (D133)	S4 + 4 (D134)	S4 + 5 (D135)	S4 + 6 (D136)

(Registers in blauw zijn als voorbeeld)

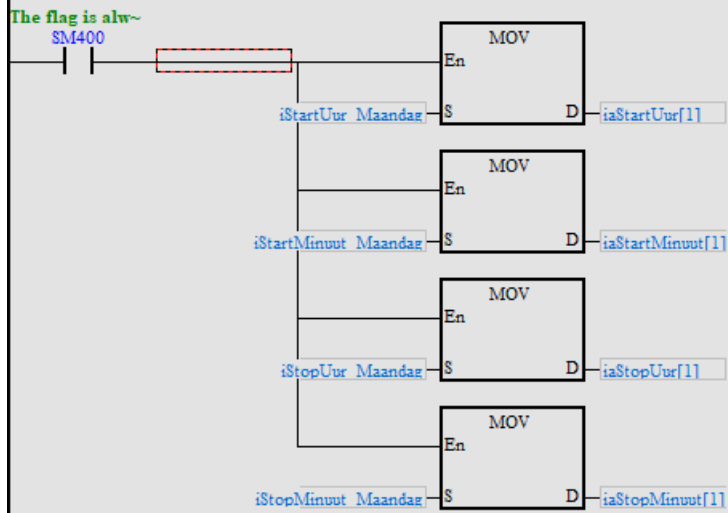
No.	Class	Identifiers	Address	Type
1	VAR	iaStartUur	D100	ARRAY [7] OF WORD
2	VAR	iaStartMinuut	D110	ARRAY [7] OF WORD
3	VAR	iaStopUur	D120	ARRAY [7] OF WORD
4	VAR	iaStopMinuut	D130	ARRAY [7] OF WORD

Voor S1, S2, S3 en S4 wordt voor elk een Array van 7 Words aangemaakt.



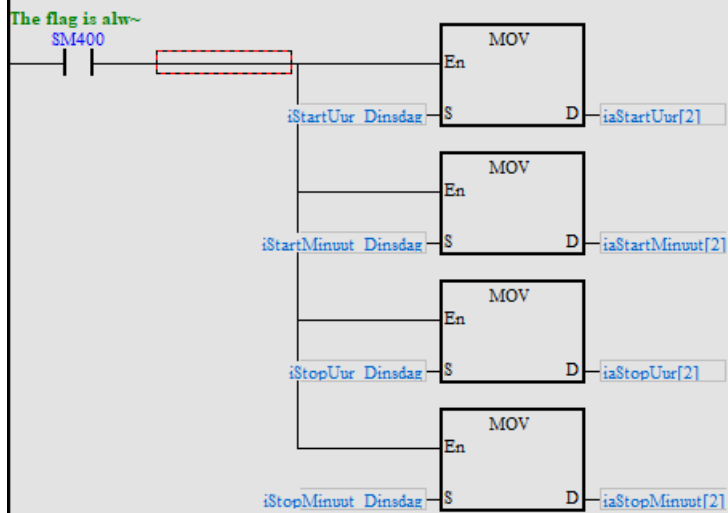
Network 2

Start en Stop Maandag



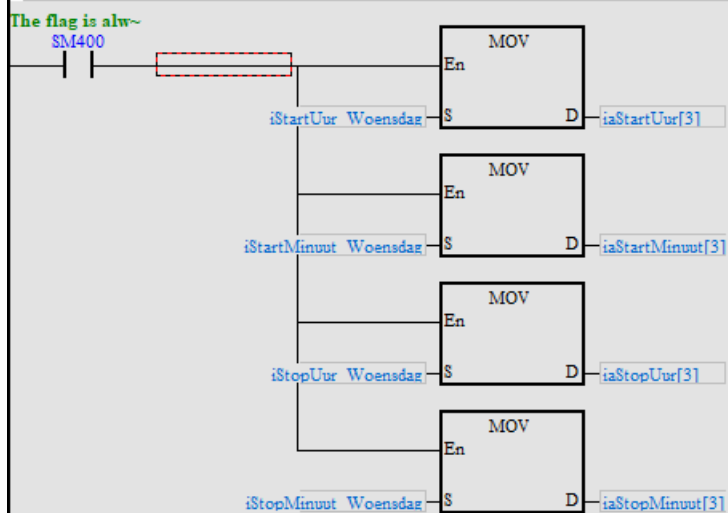
Network 3

Start en Stop Dinsdag



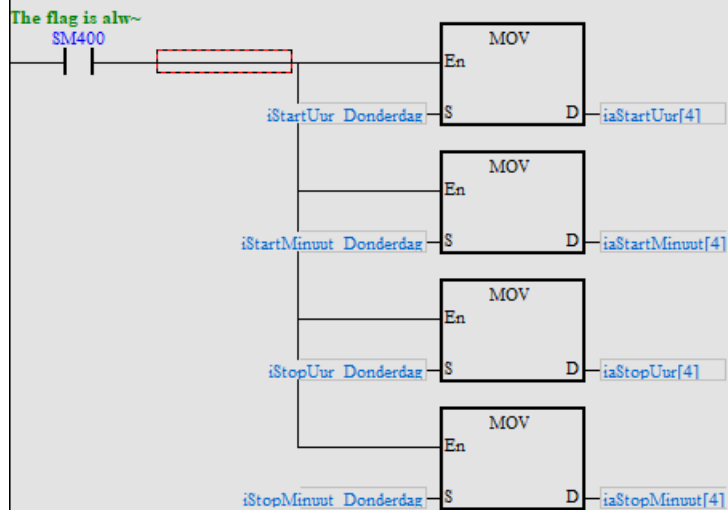
Network 4

Start en Stop Woensdag



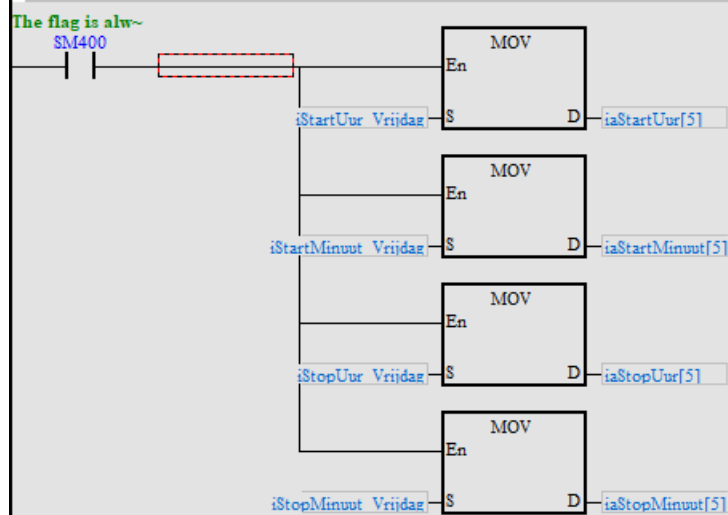
Network 5

Start en Stop Donderdag



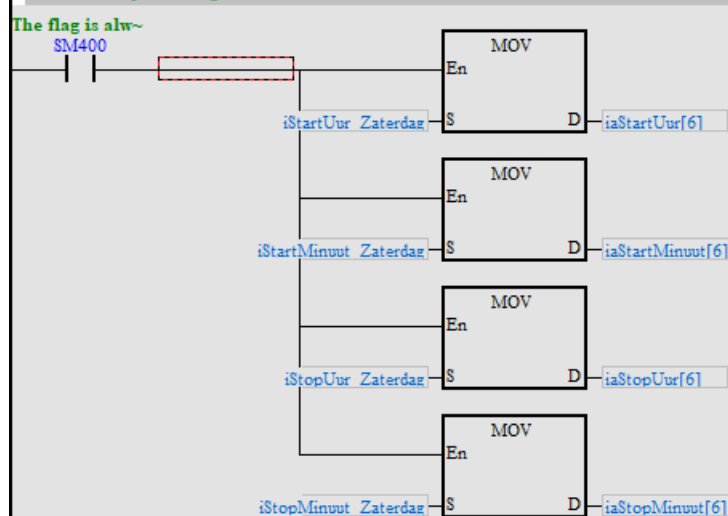
Network 6

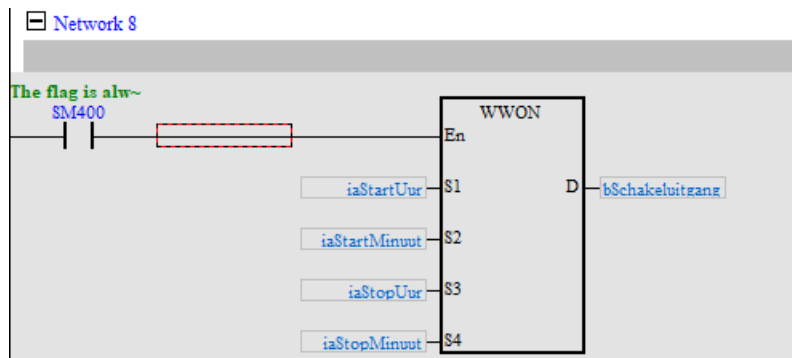
Start en Stop Vrijdag



Network 7

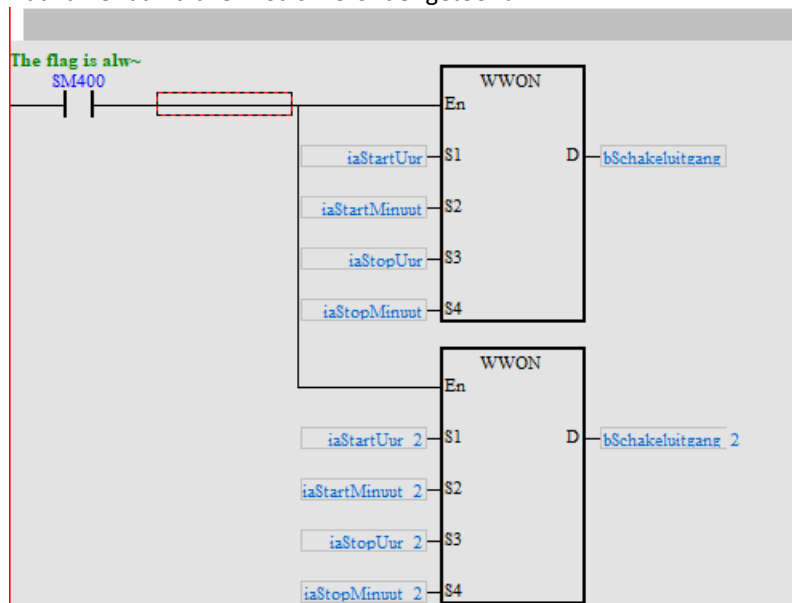
Start en Stop Zaterdag





Hierboven een voorbeeld hoe een programma er uit kan zien. De WWON instructie kan meerdere keren in een programma worden toegepast, maar de uitgang [D] mag maar één keer per instructie gebruikt worden.

Dat kan er dan uitzien zoals hieronder getoond.



Tot slot is het belangrijk om er uiteraard voor te zorgen dat de juiste datum/tijd in de PLC aanwezig is. Deze tijd kan het eenvoudigst via de Delta HMI gesynchroniseerd worden. (Zie hieronder screenshot DOPSoft / DIAScreen)

